

MŰSZAKI ADATLAP

Sorell Raster térkő fugázó



TÍPUS: Gyárilag komponensenként kisserelt, színes ásványi őrlemény alapú fugázóhabarcs, műgyanta kötőanyaggal, kültéri nyitott fugával készült burkolatok fugakitöltésére. Kötés után fagynak, vegyi anyagoknak és mechanikai hatásoknak ellenálló, nyílt pórusú esztétikus fugafelületet képez.

FELHASZNÁLHATÓ: Kő, cement, beton és műkő fugáinak kitöltésére alkalmas. A hézagok felülete minden esetben legyen száraz (legfeljebb 3,5% nedvességtartalmú), ép és szennyeződésmentes. A fugázás megkezdése előtt győződjünk meg a burkolat megfelelő beágyazottságáról, a mozgó részeket javítani szükséges.

ELŐKÉSZÍTÉS: A fugahézagok por- és szennyeződésmentességét száraz tisztítással kell elvégezni. Amennyiben a tisztítás nedves úton történik, úgy a fugázandó felület kiszáradásáról a fugázás megkezdése előtt gondoskodni szükséges. (legfeljebb 3,5% nedvességtartalmú) A fugahézagoknak a burkolatanyag vastagságának 2/3 részéig szabadnak kell lenniük, az ezt meghaladó kitöltés (pl. ágyazó zúzalék) eltávolítandó.

FELHASZNÁLÁS MÓDJA: A termékek felhasználása feltételezi az alapvető építőipari kivitelezői ismereteket. A fugázóanyag felhasználása a felület előkészítése után kezdhető meg. A kötőanyag „A” és „B” komponensét maradéktalanul össze kell keverni, majd keverés közben fokozatosan hozzá kell adni az őrleményt. Az őrleményt a kívánt színhatásnak megfelelő arányú 10 darab Mozaik alapszínből állítjuk elő – az így kapott őrleménykeverék teljes mennyisége 22 kg. Keverőszárral, alacsony fordulatszámon (max.: 300 ford./min.) történő alapos átkeverés után a fugázandó felületre egyenletesen kiterítve besöprés módszerével kell a fugákba tölteni. A betöltött fugaanyagot tömörítsük, míg kellően zárt és sima fugafelületet kapunk. A betöltött fugaanyag tömörítését a kötés megkezdése előtt vibrálással, fugázókéssel vagy rugalmas gumihengerrel célszerű elvégezni. A tömörítés alatt a szerszám mosó hígítóba mártott textildarab segítségével időnként töröljük le a szerszámot, hogy megakadályozzuk a filmréteg képződését. A munkálatokat +20°C körüli hőmérsékleten ajánlott végezni. Az anyag feldolgozhatósági ideje a bekeverés után kb. 0,5-1 óra .

A különböző gyártásból származó anyagok között kisebb mértékű színeltérés lehetséges, ezért az egybefüggő felületeken mindig azonos gyártási időpontú anyagot használjunk, és homogén keverékből állítsuk elő! Azon részeket, mely a habarcsanyaggal nem érintkezhet takarással védeni szükséges. A burkolat felülettel érintkező fugaanyag, annak szín- és színtónusbeli megjelenését módosíthatja. Anyagszükséglet sima felület esetén: 1 liter fugázó habarcskeverék előállításához kb. 1,8-2,0 kg alapanyagra (komponensek) van szükség. Az adott burkolathoz szükséges anyagmennyiséget számítással és próbafugázással kell

megállapítani. Bedolgozhatóság: kb. 30-60 perc (függ az anyag és környezet hőmérsékletétől) Kötési idő: Ideális körülmények között (20-25°C) 24 óra után lépésálló, 96 óra után terhelhető, teljes mechanikai- és vegyszerállósági tulajdonságait 168 óra után éri el. Közvetlen napsugárzásnak kitett felületekre ne hordjuk fel! Csomagolás: 23,5 kg-os egységcsomagonként (műanyag vödörben) 10 db Mozaik őrlemény és „A”+”B” gyantakomponens Tárolás: Fedett, hűvös, fagymentes helyen, tűz, napsütéstől védve, bontatlanul az eredeti csomagolásban a gyártástól számított 6 hónapig.

FIGYELMEZTETÉS! A fugázó kötőanyagának „B” komponense bázikus jellegű, maróhatású anyag. A folyadékkal való érintkezés a szem és a bőr súlyos károsodásához vezethet.

Az alapozó hígító és szerszámtisztító folyadék fokozottan tűz és robbanásveszélyes, munkavégzés során be kell tartani az I. tűzveszélyességi osztályba tartozó anyagokra vonatkozó tűzrendészeti előírásokat. Az anyag feldolgozása során védőszemüveget, zárt munkaruhát és védőkesztyűt viseljünk. Zárt térben történő felhasználás esetén a megfelelő szellőztetésről gondoskodni kell!